

Istotne warunki umowy

§ 1

Przedmiot umowy

Przedmiotem umowy jest sprzedaż paliw płynnych do środków transportu Kupującego dokonywana w systemie bezgotówkowym, na podstawie kart elektronicznych w asortymencie:

- 1) benzyna bezołowiowa – 88 000 l
- 2) olej napędowy letni/zimowy – 35 000 l

oraz wydanie 50 szt. kart elektronicznych, po dwie dla każdego środka transportu.

§ 2

Warunki realizacji umowy

1. Termin realizacji umowy 24 miesiące, licząc od daty zawarcia umowy.
2. Sprzedaż paliw realizowana będzie na wszystkich stacjach wskazanych w wykazie stacji paliw. Wykaz stacji benzynowych, czynnych całodobowo stanowi załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
3. W ramach kwoty wynagrodzenia wskazanej w § 3 pkt.6 oraz w ramach łącznej ilości paliw określonej w § 1, Kupujący może dokonać zmian ilości w każdej pozycji asortymentu wskazanej w § 1 pkt 1-2, Kupujący zastrzega sobie możliwość niezrealizowania 30% wartości umowy.
4. Kupujący będzie płacił Sprzedawcy tylko za faktycznie pobrane paliwo.
5. Sprzedawca wyda karty elektroniczne w ciągu 10 dni roboczych od daty zawarcia umowy.
6. Na karcie flotowej będą zakodowane następujące dane:
 - nazwa użytkownika,
 - nr rejestracyjny pojazdu,
 - pojemność zbiornika pojazdu określająca maksymalne jednorazowe tankowanie,
 - rodzaj paliwa.

7. W przypadku zgubienia bądź kradzieży karty Sprzedawca po telefonicznym potwierdzonym faksem zgłoszeniu tego faktu przez Kupującego dokona niezwłocznie zablokowania karty.
8. Sprzedawca wyda duplikat karty lub dokona wymiany karty zniszczonej na nową nie później niż w ciągu 10 dni od daty zgłoszenia o którym mowa w ust.7, za dodatkową opłatą wg stawki obowiązującej w dniu wydania nowej karty.
9. Sprzedawca wyda nie później niż w ciągu 10 dni roboczych od telefonicznego, potwierdzonego faksem zgłoszenia, duplikat karty nienależycie funkcjonującej bez dodatkowych opłat.
10. Na wniosek Kupującego Sprzedawca wyda nieodpłatnie karty elektroniczne do nowo zakupionych samochodów, w terminie 10 dni od daty złożenia wniosku.

§ 3

Warunki płatności

1. Cena jaką Kupujący zapłaci za każdorazowo pobrane paliwo wynikać będzie z ilości faktycznie zatankowanego paliwa oraz ceny 1 litra paliwa obowiązującej na danej stacji w dniu tankowania, pomniejszonej o % upustu
2. Kupujący będzie się rozliczał z pobranego paliwa dwa razy w miesiącu:
za okres od 1 do 15 dnia każdego miesiąca,
za okres od 16 do ostatniego dnia każdego miesiąca
na podstawie raportu Sprzedawcy z przeprowadzonych transakcji
Raport Sprzedawcy będzie wykazem zbiorczym, usystematyzowanym wg kolejności dat pobrania paliwa, zawierającym następujące dane:
 - 1) daty i dokładny czas przeprowadzenia poszczególnych transakcji,
 - 2) numery rejestracyjne pojazdów,
 - 3) numery kart elektronicznych na które pobrano paliwo,
 - 4) stan licznika,
 - 5) ilość i cenę pobranego paliwa,
 - 6) nr stacji paliw, na których przeprowadzono transakcje.
3. Za datę sprzedaży uznaje się ostatni dzień danego okresu rozliczeniowego.
4. Kupujący zapłaci za pobrane paliwo przelewem, w terminie do 21 dnia od daty wystawienia faktury. Sprzedawca zrzeka się dochodzenia odsetek z tytułu nieterminowej płatności oraz wszelkich innych roszczeń związanych z nieterminowym dokonaniem

płatności przez Kupującego w razie dokonania przez Kupującego płatności po upływie 21 dni od daty wystawienia faktury, o ile płatność ta nastąpi w terminie 7 dni od dnia otrzymania faktury przez Kupującego.

5. Za dzień zapłaty uważa się datę obciążenia rachunku bankowego Kupującego.
 6. Wartość umowy brutto za cały okres jej realizacji nie będzie wyższa niż
- (słownie:..... złotych).

§ 4

Warunki gwarancji

1. Sprzedawca gwarantuje wysoką jakość sprzedawanej benzyny bezołowiowej i olejów napędowych, spełniających wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 09 grudnia 2008r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. Nr 221; poz. 1441).
2. Sprzedawca odpowiada za szkodę powstałą po stronie Kupującego w wyniku sprzedania przez Sprzedawcę paliwa złej jakości.

§ 5

Kary umowne

1. Kupujący naliczy Sprzedawcy karę umowną:
 - a) za brak możliwości zatankowania paliwa na wymienionej w załączniku nr 1 stacji, (z wyjątkiem awarii systemu obsługi stacji) w wysokości 0,1% wartości brutto przedmiotu umowy,
 - b) z tytułu odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Sprzedawcy – w wysokości 5 % wartości brutto przedmiotu umowy.
2. Kary umowne mogą być potrącone z wynagrodzenia po wystawieniu stosownej noty księgowej na wysokość kary umownej.

§ 6

Warunki końcowe

1. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej (aneksu) pod rygorem nieważności.

2. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową będą miały zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego oraz przepisy Prawa zamówień publicznych.

§ 7

1. Kupujący może odstąpić od umowy w trybie natychmiastowym, w przypadku nieprzestrzegania przez Sprzedawcę któregokolwiek z warunków niniejszej umowy.
2. Poza wypadkami opisanymi w ust. 1 Kupujący może również odstąpić od umowy w razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy.
3. W przypadku, o którym mowa w ust. 2 Sprzedawca może żądać tylko wynagrodzenia należnego z tytułu wykonanej części umowy.

§ 8

W przypadku utraty ważności koncesji, o której mowa w art. 32 ust.1 pkt.4 ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo energetyczne (tj. Dz. U. z 2006 r. Nr 89, poz. 625 ze zm.) w zakresie obrotu paliwami objętymi niniejszym zamówieniem, tj. etyliną bezołowiową 95, etyliną bezołowiową 98, olejem napędowym w okresie realizacji umowy Sprzedawca zobowiązany jest przedstawić jej uaktualnienie bądź nową koncesję.

§ 9

Strony dołożą wszelkich starań, aby ewentualne spory powstałe na tle wykonania umowy rozwiązane zostały w drodze porozumienia.

§ 9

W przypadku nie załatwienia sporu w drodze porozumienia, poddadzą strony spór orzecznictwu sądu powszechnego właściwego dla siedziby Kupującego.

KUPUJĄCY

SPRZEDAJĄCY